



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.АЯ36.В.00005/18

Серия RU № 0149577

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «Башкирский центр сертификации и экспертизы», Место нахождения: 450006, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Пархоменко, дом 156/1, литер А, Аттестат аккредитации рег. № RA.RU.10АЯ36 от 01.04.2016, Телефон: +7(347)2735121, Адрес электронной почты: mail@bashsert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Газ-Проект Инжиниринг», Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Турбинная, дом 3, ОГРН: 1030204635670, Телефон: +7(347)2164651, Адрес электронной почты: mail@gpifufa.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Газ-Проект Инжиниринг», Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Турбинная, дом 3

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: тип 1 – горизонтальные без внутренних устройств; тип 2 – вертикальные без внутренних устройств; тип 3 – горизонтальные с внутренними устройствами; тип 4 – вертикальные с внутренними устройствами. Номинальный объем от 1 м³ до 200 м³, температура рабочей среды от минус 70 °С до плюс 700 °С, рабочее давление свыше 0,05 до 25 МПа. Рабочие среды: газы группы 1, 2, жидкости группы 1. Оборудование 3, 4 категории в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТЦВЕ.061629.024 ТУ «Сосуды и аппараты». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 7309000000, 7311000000, 8421290003, 8421398002

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 220.608.94.01 от 17.12.2018, № 221.608.95.01 от 17.12.2018, № 222.608.96.01 от 17.12.2018, № 223.608.97.01 от 17.12.2018 Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" ООО "Квалитет-Эксперт" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЧС73), обоснования безопасности ТЦВЕ.061629.024 ОБ, других документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 согласно приложения на бланке № (0105305). Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения ОЖ4 ГОСТ 15150-69. Условия транспортирования и хранения должны соответствовать группе 2(С) ГОСТ 15150-69. Срок службы назначенный (расчетный) - 20 лет. Срок хранения без переконсервации – 24 месяца.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.12.2018 **ПО** 18.12.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Сугаюпова Назифа Альтафовна

(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.АЯ36.В.00005/18

Серия RU № 0105305

Основание выдачи сертификата

Протоколы испытаний: № 220.608.94.01 от 17.12.2018, № 221.608.95.01 от 17.12.2018, № 222.608.96.01 от 17.12.2018, № 223.608.97.01 от 17.12.2018 Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" ООО "Квалитет-Эксперт" (аттестат аккредитации № RA.RU.214С73;

Технические условия ТЦВЕ.061629.024 ТУ;

Обоснование безопасности ТЦВЕ.061629.024 ОБ;

Руководство по эксплуатации ТЦВЕ.061629.024 РЭ;

Паспорта на сосуды: 046.17.894-00.00.000 ПС, НГС-1,0-2400-Т-И ПС,

ТЦВЕ 182.17.V-601.00.00.000 ПС, Г3010.15-00.00.000 ПС; Чертежи общего вида

ТГР 046.17.894-00.00.000 СБ, 8009-9211-ERIC-3340-110-STR(КМД)-DRW-106000-RU СБ,

ТЦВЕ 182.17.V-601.00.00.000 СБ, Г3010.15-00.00.000 Э; Расчеты на прочность

046.17.894-00.00.000 Р, Г3 010.15-00.00.000 РР, ФГС-1,0-2400-Т-И Р,

ТЦВЕ 182.17.V-601.00.00.000 РР;

Акты гидроиспытаний: ТГР, сепаратора НГС, сепаратора кислого газа;

Акт пневмоиспытаний гидрозатвора Г3010.15;

Заключения по контролю сварных соединений;

Сертификаты на материалы и покупные изделия;

Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя:

аттестационные удостоверения НАКС № БР-1ГАЦ-I-46694, № БР-1ГАЦ-I-46695,

№ БР-1ГАЦ-I-50245, № БР-1ГАЦ-I-50246, № БР-1ГАЦ-I-50247, № БР-1ГАЦ-I-50248,

квалификационное удостоверение ВИК № 0045-04-2343, квалификационное удостоверение

РК УК ПВК № 0039-04-10955; Свидетельства НАКС: №АЦСТ-5-03977, №АЦСТ-5-03978,

№АЦСТ-5-04418, №АЦСТ-5-04420, №АЦСТ-5-04421, №АЦСТ-5-04422, №АЦСТ-5-04958,

№АЦСТ-5-03982, №АЦСТ-5-03983;

Свидетельство об аттестации ЛНК № 53А110334;

Перечень стандартов в результате применения, которых на добровольной основе

обеспечивается соблюдение требований Технического регламента ТР ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;

Акт о результатах анализа состояния производства № 5-АСП-18 от 19.12.2018



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
подпись

(Handwritten signature)
подпись

Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)